*Załącznik nr 6 do SIWZ*

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ZADANIA NR 6**

**WYPOSAŻENIE PRACOWNI ŚRODKÓW TRANSPORTU DROGOWEGO**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa/opis | Ilość | Nazwa handlowa i model | Cena jednostkowa |
|  | **Zestaw narzędzi do obróbki ręcznej**  **Wymagany minimalny zakres dostawy zestawu narzędzi:**   |  | | --- | | **1.komplet narzynek metrycznych** | | W skład kompletu wchodzi: | | * Narzynka M4 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt. | | * Narzynka M5 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt. | |         Narzynka M6 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt. | |         Narzynka M8 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt. | |         Narzynka M10 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt. | |         Narzynka M12 HSSE INOX 6g DIN 22 568 1 szt. | |         Narzynka M14 HSSE 6g DIN 22 568 1 szt. | |         Narzynka M16 HSSE INOX 6g DIN 22 568 1 szt. | |  | | **2.komplet gwintowników metrycznych** | | W skład kompletu wchodzi: | | Gwintowniki maszynowe do stali nierdzewnej | | * Gwintownik Maszynowy M4 DIN 371/40 C SE 2 szt. | | * Gwintownik Maszynowy M5 DIN 371/40 C SE 2 szt. | | * Gwintownik Maszynowy M6 DIN 371/40 C SE 2 szt. | | * Gwintownik Maszynowy M8 DIN 371/40 C SE 2 szt. | | * Gwintownik Maszynowy M10 DIN 371/40 C SE 2 szt. | | * Gwintownik Maszynowy M12 DIN 376/15 C SE 1 szt. | | * Gwintownik Maszynowy M14 DIN 376/35 C SE 1 szt. | | * Gwintownik Maszynowy M16 DIN 376/35 C SE 1 szt. | |  | | **3. komplet gwintowników bezwiórowych - Wygniataków** | | W skład kompletu wchodzi: | | Gwintownik wygniatak M5 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 | | Gwintownik wygniatak M6 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 | | Gwintownik wygniatak M8 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 | | Gwintownik wygniatak M10 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 | | Gwintownik wygniatak M10x1 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 | | Gwintownik wygniatak M10x1,25 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 | | Gwintownik wygniatak M12x1,5 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 | |  | | **4. komplet wierteł węglowo-tytanowe do stali** | | W skład kompletu wchodzi: | | **Dwa** Zestaw wierteł do stali hartowanych o poniższych parametrach | | •         15 szt. wierteł w jednym opakowaniu. | | •      rozmiary: od 3mm - 10mm , (co 0,5mm) | | •      charakterystyka: | | •      Wiertła o wzmocnionej spirali, do wiercenia w bardzo twardych stalach hartowanych (70 HRC) w urwanych wiertłach, gwintownikach, resorach, łożyskach itp. | | •      Specjalny szlif ujemny. | |  | | **5.komplet wierteł kobaltowych do stali** | | W skład kompletu wchodzi: | | 1**. Dwa** zestawy wierteł kobaltowych HSSE1-13 mm | | •                 Zestaw wierteł kobaltowych 5% | | •                 25 szt. wierteł w rozmiarze od 1-13 mm stopniowane co 0,5 mm | | •                 wiertła w stalowej kasecie | |  | | **6. komplet wierteł HSS do stali** | | W skład kompletu wchodzi: | | **Dwa** zestaw wierteł NWKA fi 1-13 mm 25 szt. HSS 2szt. | | •                 zakres: średnic 1-13 mm | | •                 ilość wierteł w jednym zestawie: 25 szt. | | •                 rozmiar stopniowany co 0,5 mm | | •                 materiał: hss | | •                 wiertła w stalowej kasecie | |  | | **7. komplet przecinaków ślusarskich** | | W skład kompletu wchodzi: | | * Zestaw 6 szt. elementów z rączką ochronną | | * Profesjonalnej jakości zestaw przecinaków, wykonanych ze stali stopowej chromowo - wanadowej CrV. | | * Przecinaki posiadające precyzyjne krawędzie robocze, co ułatwia pracę w twardych materiałach stalowych. Narzędzia wyposażone w trwałą rękojeść chroniącą dłoń przed urazami podczas pracy. | | * Skład zestawu: | | * przecinaki 3 szt o szerokości 12 – 16 - 19 mm, | | * wybijaki 2 szt o średnicy 3 i 4 mm, | | * punktak 1 szt. | |  | | **8. komplet młotków ślusarskich** | | W skład kompletu wchodzi: | | Młotki dla mechanika z rękojeścią grafitową. | | Opis: Bezpieczny, dobrze leżący w dłoni trzonek z rdzeniem grafitowym. Spełniający normy: | | NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 1041. | | •                 Młotek z rękojeścią grafitową 200g 1szt. | | •                 Młotek z rękojeścią grafitową 300g 1 szt. | | •                 Młotek z rękojeścią grafitową 500g 1 szt. | | •                 Młotek z rękojeścią grafitową 800g 1 szt. | | •                 Młotek z rękojeścią grafitową 1000g 1 szt. | |  | | **9.komplet pilników ślusarskich** | | W skład kompletu wchodzi: | |         Pilnik RPSa 250-1, - 1 szt. | |         Pilnik RPSa 250-2, - 1 szt. | |         Pilnik RPSa 250-3, - 1 szt. | |         Pilnik RPSb 250-1, - 1 szt. | |         Pilnik RPSb 250-2, - 1 szt. | |         Pilnik RPSb 250-3, - 1 szt. | |         Pilnik RPSc 250-1, - 1 szt. | |         Pilnik RPSc 250-2, - 1 szt. | |         Pilnik RPSc 250-3, - 1 szt. | |         Pilnik RPSd 250-1, - 1 szt. | |         Pilnik RPSd 250-2, - 1 szt. | |         Pilnik RPSd 250-3, - 1 szt. | |  | | **10. komplet ręcznych nożyc do cięcia blachy różne kształty** | | W skład kompletu wchodzi: | | 1. Nożyce do blachy do 1,5mm lewe CrM czarne ostrza - 1 szt. | | Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 260mm - LEWE. Nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,5 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,9mm. | | Dane techniczne: | |         posiadają mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, | |         ergonomiczny kształt rękojeści co zwiększa komfort i skuteczność pracy, | |         szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, | |         profil nożyc - lewy, | |         długość całkowita nożyc: 260mm. | |         kolor czerwony w rękojeści | |  | | 1. Nożyce do blachy do 1,5mm prawe CrM czarne ostrza - 1 szt. | | Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 260mm - PRAWE. Nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,5 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,9mm. | | Dane techniczne: | |         posiadające mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, | |         ergonomiczny kształt rękojeści co zwiększa komfort i skuteczność pracy, | |         szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, | |         profil nożyc - lewy, | |         długość całkowita nożyc: 260mm. | |         kolor zielony w rękojeści | |  | | 1. Nożyce do blachy do 1,5mm proste CrM czarne ostrze - 1 szt. | | Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 260mm PROSTE. | | Dane techniczne: | |         Posiadające mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, | |         ergonomiczny kształt rękojeści co zwiększa komfort i skuteczność pracy, | |         szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, | |         profil nożyc - prosty, | |         długość całkowita nożyc: 260mm. | |         nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,5 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,9mm. | |         kolor żółty w rękojeści | |         czarne wykończenie ostrzy | |  | | 1. Nożyce do blachy lewe CrM do 1,2mm - 1 szt. | | Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 235mm - LEWE. | | Dane techniczne: | | •                 nożyce posiadające mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, | | •                 ergonomiczny kształt rękojeści co zwiększa komfort i skuteczność pracy, | | •                 posiadają szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, | | •                 długość całkowita nożyc: 235mm. | | •                 nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,2 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,7mm. | | •                 chromowane wykończenie ostrzy | | •                 kolor czerwony w rękojeści | |  | | 1. Nożyce do blachy prawe CrM do 1,2mm - 1szt. | | Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 235mm - PRAWE. | | Dane techniczne: | | •                 nożyce posiadające mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, | | •                 ergonomiczny kształt rękojeści | | •                 szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, | | •                 długość całkowita nożyc: 235mm. | | •                 nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,2 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,7mm. | | •                 chromowane wykończenie ostrzy | | •                 kolor zielony w rękojeści | | 3 szt. |  |  |