*Załącznik nr 6 do SIWZ*

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ZADANIA NR 6**

**WYPOSAŻENIE PRACOWNI ŚRODKÓW TRANSPORTU DROGOWEGO**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa/opis | Ilość | Nazwa handlowa i model | Cena jednostkowa |
|  | **Zestaw narzędzi do obróbki ręcznej** **Wymagany minimalny zakres dostawy zestawu narzędzi:**

|  |
| --- |
| **1.komplet narzynek metrycznych**  |
| W skład kompletu wchodzi: |
| * Narzynka M4 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt.
 |
| * Narzynka M5 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt.
 |
|         Narzynka M6 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt. |
|         Narzynka M8 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt. |
|         Narzynka M10 HSSE INOX 6g DIN 22 568 2 szt. |
|         Narzynka M12 HSSE INOX 6g DIN 22 568 1 szt. |
|         Narzynka M14 HSSE 6g DIN 22 568 1 szt. |
|         Narzynka M16 HSSE INOX 6g DIN 22 568 1 szt. |
|  |
| **2.komplet gwintowników metrycznych**  |
| W skład kompletu wchodzi: |
| Gwintowniki maszynowe do stali nierdzewnej  |
| * Gwintownik Maszynowy M4 DIN 371/40 C SE 2 szt.
 |
| * Gwintownik Maszynowy M5 DIN 371/40 C SE 2 szt.
 |
| * Gwintownik Maszynowy M6 DIN 371/40 C SE 2 szt.
 |
| * Gwintownik Maszynowy M8 DIN 371/40 C SE 2 szt.
 |
| * Gwintownik Maszynowy M10 DIN 371/40 C SE 2 szt.
 |
| * Gwintownik Maszynowy M12 DIN 376/15 C SE 1 szt.
 |
| * Gwintownik Maszynowy M14 DIN 376/35 C SE 1 szt.
 |
| * Gwintownik Maszynowy M16 DIN 376/35 C SE 1 szt.
 |
|  |
| **3. komplet gwintowników bezwiórowych - Wygniataków**  |
| W skład kompletu wchodzi: |
| Gwintownik wygniatak M5 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 |
| Gwintownik wygniatak M6 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 |
| Gwintownik wygniatak M8 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 |
| Gwintownik wygniatak M10 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 |
| Gwintownik wygniatak M10x1 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 |
| Gwintownik wygniatak M10x1,25 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 |
| Gwintownik wygniatak M12x1,5 DIN-371-C TiN HSSE szt. 1 |
|  |
| **4. komplet wierteł węglowo-tytanowe do stali**  |
| W skład kompletu wchodzi:  |
| **Dwa** Zestaw wierteł do stali hartowanych o poniższych parametrach  |
| •         15 szt. wierteł w jednym opakowaniu. |
| •      rozmiary: od 3mm - 10mm , (co 0,5mm) |
| •      charakterystyka: |
| •      Wiertła o wzmocnionej spirali, do wiercenia w bardzo twardych stalach hartowanych (70 HRC) w urwanych wiertłach, gwintownikach, resorach, łożyskach itp. |
| •      Specjalny szlif ujemny. |
|  |
| **5.komplet wierteł kobaltowych do stali**  |
| W skład kompletu wchodzi: |
| 1**. Dwa** zestawy wierteł kobaltowych HSSE1-13 mm  |
| •                 Zestaw wierteł kobaltowych 5%  |
| •                 25 szt. wierteł w rozmiarze od 1-13 mm stopniowane co 0,5 mm |
| •                 wiertła w stalowej kasecie |
|  |
| **6. komplet wierteł HSS do stali**  |
| W skład kompletu wchodzi: |
|  **Dwa** zestaw wierteł NWKA fi 1-13 mm 25 szt. HSS 2szt.  |
| •                 zakres: średnic 1-13 mm |
| •                 ilość wierteł w jednym zestawie: 25 szt. |
| •                 rozmiar stopniowany co 0,5 mm |
| •                 materiał: hss |
| •                 wiertła w stalowej kasecie |
|  |
| **7. komplet przecinaków ślusarskich**  |
| W skład kompletu wchodzi: |
| * Zestaw 6 szt. elementów z rączką ochronną
 |
| * Profesjonalnej jakości zestaw przecinaków, wykonanych ze stali stopowej chromowo - wanadowej CrV.
 |
| * Przecinaki posiadające precyzyjne krawędzie robocze, co ułatwia pracę w twardych materiałach stalowych. Narzędzia wyposażone w trwałą rękojeść chroniącą dłoń przed urazami podczas pracy.
 |
| * Skład zestawu:
 |
| * przecinaki 3 szt o szerokości 12 – 16 - 19 mm,
 |
| * wybijaki 2 szt o średnicy 3 i 4 mm,
 |
| * punktak 1 szt.
 |
|  |
| **8. komplet młotków ślusarskich**  |
| W skład kompletu wchodzi: |
| Młotki dla mechanika z rękojeścią grafitową. |
| Opis: Bezpieczny, dobrze leżący w dłoni trzonek z rdzeniem grafitowym. Spełniający normy:  |
| NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 1041. |
| •                 Młotek z rękojeścią grafitową 200g 1szt. |
| •                 Młotek z rękojeścią grafitową 300g 1 szt. |
| •                 Młotek z rękojeścią grafitową 500g 1 szt. |
| •                 Młotek z rękojeścią grafitową 800g 1 szt. |
| •                 Młotek z rękojeścią grafitową 1000g 1 szt. |
|  |
| **9.komplet pilników ślusarskich** |
| W skład kompletu wchodzi: |
|         Pilnik RPSa 250-1, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSa 250-2, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSa 250-3, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSb 250-1, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSb 250-2, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSb 250-3, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSc 250-1, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSc 250-2, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSc 250-3, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSd 250-1, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSd 250-2, - 1 szt. |
|         Pilnik RPSd 250-3, - 1 szt. |
|  |
| **10. komplet ręcznych nożyc do cięcia blachy różne kształty**  |
|  W skład kompletu wchodzi: |
| 1. Nożyce do blachy do 1,5mm lewe CrM czarne ostrza - 1 szt.
 |
| Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 260mm - LEWE. Nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,5 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,9mm. |
| Dane techniczne: |
|         posiadają mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, |
|         ergonomiczny kształt rękojeści co zwiększa komfort i skuteczność pracy, |
|         szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, |
|         profil nożyc - lewy, |
|         długość całkowita nożyc: 260mm. |
|         kolor czerwony w rękojeści |
|  |
| 1. Nożyce do blachy do 1,5mm prawe CrM czarne ostrza - 1 szt.
 |
|  Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 260mm - PRAWE. Nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,5 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,9mm. |
| Dane techniczne: |
|         posiadające mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, |
|         ergonomiczny kształt rękojeści co zwiększa komfort i skuteczność pracy, |
|         szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, |
|         profil nożyc - lewy, |
|         długość całkowita nożyc: 260mm. |
|         kolor zielony w rękojeści |
|  |
| 1. Nożyce do blachy do 1,5mm proste CrM czarne ostrze - 1 szt.
 |
| Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 260mm PROSTE.  |
| Dane techniczne: |
|         Posiadające mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, |
|         ergonomiczny kształt rękojeści co zwiększa komfort i skuteczność pracy, |
|         szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, |
|         profil nożyc - prosty, |
|         długość całkowita nożyc: 260mm. |
|         nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,5 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,9mm. |
|         kolor żółty w rękojeści |
|         czarne wykończenie ostrzy  |
|  |
| 1. Nożyce do blachy lewe CrM do 1,2mm - 1 szt.
 |
| Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 235mm - LEWE.  |
| Dane techniczne: |
| •                 nożyce posiadające mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, |
| •                 ergonomiczny kształt rękojeści co zwiększa komfort i skuteczność pracy, |
| •                 posiadają szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, |
| •                 długość całkowita nożyc: 235mm. |
| •                 nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,2 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,7mm. |
| •                 chromowane wykończenie ostrzy |
| •                 kolor czerwony w rękojeści |
|  |
| 1. Nożyce do blachy prawe CrM do 1,2mm - 1szt.
 |
| Opis: Profesjonalne, ręczne nożyce do cięcia blach 235mm - PRAWE.  |
| Dane techniczne: |
| •                 nożyce posiadające mechanizm podwójnej dźwigni, dzięki której wzmocniona jest siła nacisku, |
| •                 ergonomiczny kształt rękojeści  |
| •                 szczęki odkuwane ze stali chromowo molibdenowej /CrMo/, utwardzane do ok. 60 - 62 HRC jak również hartowane indukcyjnie, |
| •                 długość całkowita nożyc: 235mm. |
| •                 nożyce przeznaczone do cięcia blach stalowych o grubości do 1,2 mm i stali nierdzewnej do grubości 0,7mm. |
| •                 chromowane wykończenie ostrzy  |
| •                 kolor zielony w rękojeści |

 | 3 szt. |  |  |