*Załącznik nr 1 do SIWZ*

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ZADANIA NR 1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa/opis** | **Ilość** | **Nazwa handlowa i model** | **Cena jednostkowa** |
|  | **Podnośnik dwukolumnowy elektrohydrauliczny z montażem**  Samochodowy podnośnik dwukolumnowy przeznaczony do podnoszenia samochodów osobowych i dostawczych o minimalnej nośności (udźwigu) 3000 [kg] z napędem elektro-hydraulicznym. Kolumny połączone ze sobą trawersem lub belką górną. Podnośnik bez dolnej podstawy łączącej kolumny (łącznika podłogowego). Wysokość podnoszenia minimum 1900 [mm]. Szerokość pomiędzy kolumnami minimum 2650[mm].Wysokość całkowita z trawersem górnym lub belką 3672 [mm] maksymalna 4300 [mm].  Wyposażony w   * Automatyczny system zabezpieczający ramiona nośne. * Jednoręczna i jednostronna obsługa zwalniania ręcznego i elektrycznego. * Elektromagnetyczne sterowanie zapadkami zabezpieczającymi * Awaryjne opuszczanie przy zaniku zasilania. * Ramiona podnośnika asymetryczne, * Tuleje dystansowe do samochodów dostawczych * Zabezpieczenie przed uszkodzeniem drzwi pojazdu * Zabudowany układ hydrauliczny * Zasilanie 400V 3 fazowe z wyłącznikiem krańcowym * Instrukcja obsługi i niezbędna dokumentację techniczną w języku polskim * Karta gwarancyjna z określonymi warunkami gwarancji * Certyfikat CE oraz pełna dokumentację wymagana przez UDT – przygotowanie podnośnika do odbioru przez UDT | **3** |  |  |
|  | **Elementy wyciągów spalin**  Wąż odciągowy do spalin pojazdów osobowych typu standard, średnica 100mm (4"), długość co najmniej 5 m, deklaracja CE. Wyposażony w ssawkę. | **3** |  |  |
|  | **Spotter / zgrzewarka**  Urządzenie sterowane mikroprocesorem przeznaczone w szczególności do napraw karoserii samochodowych. Urządzenie do wyciągania, zgrzewania jedno i dwustronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Wszystkie ustawienia zgrzewarki powinny być dostępne z panelu sterowania i realizować poniższe funkcje   * Po wyborze rodzaju narzędzia i grubość blach, urządzenie samo dopasuje prąd zgrzewania i optymalne cykle pracy. * Automatyczne rozpoznawanie zamontowanego narzędzia * Ręczne ustawienie czasu i grubości zgrzewanych blach. * Zgrzewanie elementów mocujących do odkształconej powierzchni blachy w celu jej wyciągnięcia * Rozgrzewania elektrodą węglową wybranych powierzchni * Spawanie punktowe kołków, nitów, podkładek, specjalnych podkładek. * Spawanie punktowe śrub o średnicy 4÷6 i nitów o średnicy 5. * Zgrzewania jednostronnego   Wymagana wyposażeniu zestaw w:   * zespół spawarki (zgrzewarki) punktowej z przewodami zasilającymi i roboczymi,   + 1 - Panel sterujący;   + 2 - Przyłącze przewodów kleszczy (din se);   + 3 - Łącznik 14-pinowy;   + 4 - Wyłącznik główny;   + 5 - Wejście przewodu zasilania; * szybkozłączki przeznaczone dla przewodów spawalniczych, * narzędzia do zgrzewania punktowego podkładek, spęczania blach, wyciągania blach * uchwyt (pistolet) * przewód masowy * puller do wyciągania niewielkich wgnieceń. * zestaw końcówek składający się z   + Podkładki trójkątne do zgrzewania  - 10 szt.   + Podkładki do zgrzewania Fe-Cu 8x16mm - 50  szt.   + Elektroda do podkładek i nitów  - 1szt.   + Elektroda do zgniatania nierówności  - 1szt.   + Elektroda węglowa 150mm - 1szt. * Zasilanie dwufazowe. * Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu. * Zabezpieczenie nad i podnapięciowe. * Gwarancja 12 miesięcy   **Wymagane minimalne parametry techniczne:**   * Znamionowe dwufazowe napięcie zasilania 400 V; 50Hz (2ph) * Moc maksymalna nie mniejsza niż  11 kW * Moc znamionowa nie mniejsza niż  2 kW 50% * Zabezpieczenie sieci zasilającej 16 A * Współczynnik mocy (cos fi) 0,7 * Maksymalny prąd zgrzewania nie mniejszy niż  4200 A * Jałowe napięcie wtórne 6 V * Cykl pracy 3 % * grubość blach przy zgrzewaniu jednostronnym co najmniej 1 + 1 mm * Maksymalna grubość blach przy zgrzewaniu dwustronnym co najmniej 1,5 + 1,5 mm * Klasa izolacji H * Stopień ochrony IP 22 | **1** |  |  |