*Załącznik nr 1 do SIWZ*

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ZADANIA NR 1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa/opis** | **Ilość** | **Nazwa handlowa i model** | **Cena jednostkowa** |
|  | **Podnośnik dwukolumnowy elektrohydrauliczny z montażem** Samochodowy podnośnik dwukolumnowy przeznaczony do podnoszenia samochodów osobowych i dostawczych o minimalnej nośności (udźwigu) 3000 [kg] z napędem elektro-hydraulicznym. Kolumny połączone ze sobą trawersem lub belką górną. Podnośnik bez dolnej podstawy łączącej kolumny (łącznika podłogowego). Wysokość podnoszenia minimum 1900 [mm]. Szerokość pomiędzy kolumnami minimum 2650[mm].Wysokość całkowita z trawersem górnym lub belką 3672 [mm] maksymalna 4300 [mm]. Wyposażony w* Automatyczny system zabezpieczający ramiona nośne.
* Jednoręczna i jednostronna obsługa zwalniania ręcznego i elektrycznego.
* Elektromagnetyczne sterowanie zapadkami zabezpieczającymi
* Awaryjne opuszczanie przy zaniku zasilania.
* Ramiona podnośnika asymetryczne,
* Tuleje dystansowe do samochodów dostawczych
* Zabezpieczenie przed uszkodzeniem drzwi pojazdu
* Zabudowany układ hydrauliczny
* Zasilanie 400V 3 fazowe z wyłącznikiem krańcowym
* Instrukcja obsługi i niezbędna dokumentację techniczną w języku polskim
* Karta gwarancyjna z określonymi warunkami gwarancji
* Certyfikat CE oraz pełna dokumentację wymagana przez UDT – przygotowanie podnośnika do odbioru przez UDT
 | **3** |  |  |
|  | **Elementy wyciągów spalin** Wąż odciągowy do spalin pojazdów osobowych typu standard, średnica 100mm (4"), długość co najmniej 5 m, deklaracja CE. Wyposażony w ssawkę. | **3** |  |  |
|  | **Spotter / zgrzewarka** Urządzenie sterowane mikroprocesorem przeznaczone w szczególności do napraw karoserii samochodowych. Urządzenie do wyciągania, zgrzewania jedno i dwustronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Wszystkie ustawienia zgrzewarki powinny być dostępne z panelu sterowania i realizować poniższe funkcje* Po wyborze rodzaju narzędzia i grubość blach, urządzenie samo dopasuje prąd zgrzewania i optymalne cykle pracy.
* Automatyczne rozpoznawanie zamontowanego narzędzia
* Ręczne ustawienie czasu i grubości zgrzewanych blach.
* Zgrzewanie elementów mocujących do odkształconej powierzchni blachy w celu jej wyciągnięcia
* Rozgrzewania elektrodą węglową wybranych powierzchni
* Spawanie punktowe kołków, nitów, podkładek, specjalnych podkładek.
* Spawanie punktowe śrub o średnicy 4÷6 i nitów o średnicy 5.
* Zgrzewania jednostronnego

Wymagana wyposażeniu zestaw w:* zespół spawarki (zgrzewarki) punktowej z przewodami zasilającymi i roboczymi,
	+ 1 - Panel sterujący;
	+ 2 - Przyłącze przewodów kleszczy (din se);
	+ 3 - Łącznik 14-pinowy;
	+ 4 - Wyłącznik główny;
	+ 5 - Wejście przewodu zasilania;
* szybkozłączki przeznaczone dla przewodów spawalniczych,
* narzędzia do zgrzewania punktowego podkładek, spęczania blach, wyciągania blach
* uchwyt (pistolet)
* przewód masowy
* puller do wyciągania niewielkich wgnieceń.
* zestaw końcówek składający się z
	+ Podkładki trójkątne do zgrzewania  - 10 szt.
	+ Podkładki do zgrzewania Fe-Cu 8x16mm - 50  szt.
	+ Elektroda do podkładek i nitów  - 1szt.
	+ Elektroda do zgniatania nierówności  - 1szt.
	+ Elektroda węglowa 150mm - 1szt.
* Zasilanie dwufazowe.
* Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.
* Zabezpieczenie nad i podnapięciowe.
* Gwarancja 12 miesięcy

**Wymagane minimalne parametry techniczne:*** Znamionowe dwufazowe napięcie zasilania 400 V; 50Hz (2ph)
* Moc maksymalna nie mniejsza niż  11 kW
* Moc znamionowa nie mniejsza niż  2 kW 50%
* Zabezpieczenie sieci zasilającej 16 A
* Współczynnik mocy (cos fi) 0,7
* Maksymalny prąd zgrzewania nie mniejszy niż  4200 A
* Jałowe napięcie wtórne 6 V
* Cykl pracy 3 %
* grubość blach przy zgrzewaniu jednostronnym co najmniej 1 + 1 mm
* Maksymalna grubość blach przy zgrzewaniu dwustronnym co najmniej 1,5 + 1,5 mm
* Klasa izolacji H
* Stopień ochrony IP 22
 | **1** |  |  |